

W.S. Werkstoff Service GmbH – Kompetenzen und Tätigkeitsfelder:

Akkreditiertes Prüflabor (DIN EN ISO/IEC 17025)

- Zerstörungsfreie Prüfungen
- Mechanisch-technologische Prüfungen
- Metallographie und Spektrometrie

Akkreditierte Inspektionsstelle (DIN EN ISO/IEC 17020)

- Sachverständigen-Tätigkeiten
- Durchführung von Schadensanalysen
- Erstellung gerichtsfester Gutachten

Zertifizierte Schulungsstätte (DIN EN ISO 9001, DIN EN ISO 9712)

- Anerkannte Ausbildungsstätte der DGZfP für die ZfP
- Seminare für Werkstoffprüfung und Werkstofftechnik
- Geförderte Weiterbildung nach AZAV

ZfP-Kompetenzstelle im Sektor Eisenbahn (DIN 27201-7)

- Erstellung und Freigabe von ZfP-Prüfanweisungen
- Entwicklung und Validierung von ZfP-Prüfsystemen

Zertifizierungsstelle im Sektor Eisenbahn (in Anlehnung an DIN EN ISO/IEC 17065)

- Überwachung der ZfP-Tätigkeiten von Eisenbahn-Instandhaltungswerkstätten
- Durchführung der ZfP-Überwachungstätigkeiten europaweit

ZfP: Zerstörungsfreie Prüfung

DGZfP: Deutsche Gesellschaft für Zerstörungsfreie Prüfung

AZAV: Akkreditierungs- und Zulassungsverordnung Arbeitsförderung



WS3 - Radsatzprüfung der nächsten Generation

Halbautomatisches Prüfsystem für Güterwagenradsätze auf Basis von Ultraschall-Phased-Array-Technik

- Verkürzung der Prüfzeiten von Radsätzen
- Erhöhung der Nachweiswahrscheinlichkeit von Fehlern
- Verbesserung der Reproduzierbarkeit der Prüfung
- Vollständige und ortsgenaue Erfassung der Prüfdaten
- Automatische Dokumentation der Prüfergebnisse



WS3 – Wheel Set Scan System

Beschleunigung der Prüfbläufe

Zeitersparnis von bis zu 50% gegenüber konventionellen Prüfungen, u.a. durch Reduzierung der Anzahl der Prüfschritte.

Einfaches, zukunftsorientiertes Konzept

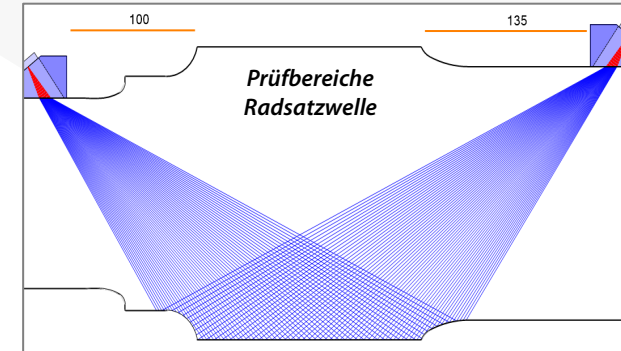
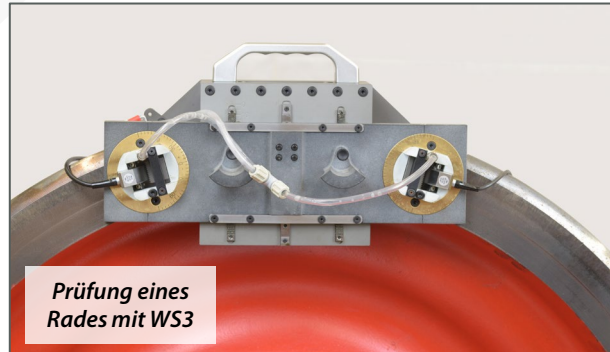
Keine „Speziallösungen“, sondern Standard-Geräte. System kann auch für andere und zukünftige Prüfaufgaben eingesetzt werden.

Verbesserte Prüfbedingungen ...

Hohe Reproduzierbarkeit der Ergebnisse durch Fließwasserankopplung und zeitlich konstante Prüfkopffositionen.

... und nachvollziehbare Prüfergebnisse

Rohdatenspeicherung und Ankoppelkontrolle gestattet die Bewertung der Prüfdaten auch zu späteren Zeiten.



Vollständige und sichere Prüfung

Alle relevante Prüfbereiche werden präzise und zuverlässig erfasst – und das mit erhöhter Nachweiswahrscheinlichkeit (POD).

Minimale Rüstzeiten

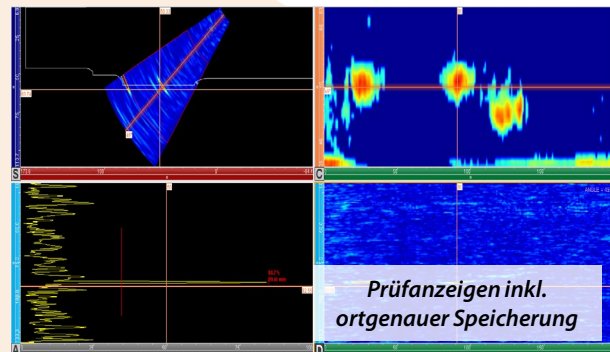
Geringer Einstellaufwand durch maßgeschneiderte Scannvorrichtungen für Rad und Welle sowie voreingestellte Prüfköpfe.

Komfort und Konformität der Prüfung

Einfache Bedienung der modernen Prüftechnik. Erfüllt die Anforderungen von VPI-EMG 09, DIN 27201-7, DIN EN 16910.

Einfache digitale Berichterstellung

Ortsgenaue Erfassung und Speicherung der Prüfdaten. Computergestützte Erzeugung von Prüfberichten (z.B. PDF).



Maximale Flexibilität bei der Prüfung ...

Mobiles Prüfgerät mit Akku- und/oder Netzbetrieb. Bedienung des Systems durch eine Person komfortabel möglich.

... und bei der Auswertung

Prüfdaten können per LAN oder WLAN weitergeleitet werden. Zeitliche Trennung von Prüfung und Bewertung möglich.

Qualifizierung des Prüfpersonals inklusive

Anwendungsorientierte Schulung des Prüfpersonals sowie aussagefähige Schulungsbelege im WS3-Paket enthalten.

Mehr als nur das Prüfgerät ...

Referenzkörper für die Justierung des Systems und Prüfanweisungen für Rad und Welle im WS3-Paket inklusive.